

PROCEDIMENTO SIMPLIFICADO DE INJEÇÃO DE SELANTE

Injetar selante a montante e a jusante da válvula.

a- Capacidade mínima de injeção do equipamento: 350 gramas.

b- Pressão máxima de injeção: 15.000 PSI.

c- QUANTIDADE DE SELANTE INJETADO:

DN12": 500 Gramas para os dois lados da válvula;

DN 6": 300 Gramas para os dois lados da válvula;

DN 4": 200 Gramas para os dois lados da válvula.

d- Tempo aproximado para injeção de selante de cada lado da válvula: 10min

e- Pressão aproximada da engraxadeira p/ injeção com a válvula em operação: 5.000PSI

f- Não usar engraxadeira com capacidade de pressão inferior a 7.000 PSI.

g- Pressão observada no manômetro da engraxadeira quando do enchimento completo da selagem secundária da válvula: 5.000 PSI

h- Posição da válvula quando da injeção do selante: Totalmente fechada.

OBSERVAÇÕES:

A injeção do selante na selagem secundária da válvula deve se processar até se atingir a pressão de cerca de 5.000 PSI no manômetro da engraxadeira.

Isto indicará a saturação do espaço anular da referida selagem;

Se as condições operacionais permitirem, após a injeção do selante nos dois lados da válvula, deve-se executar a abertura e total fechamento da válvula algumas vezes; Logo após, deverá executar-se o teste de vedação da válvula - com injeção de mais selante conforme o caso venha a requerer.

Freqüência de injeção de selante:

Inicialmente poderá ser adotada uma freqüência trimestral.

Evidentemente que, com o passar do tempo, esta freqüência pode aumentar ou diminuir. Contudo,

INJETAR SELANTE SEMANALMENTE DEVE LEVAR A CONCLUSÃO DE QUE ALGO ESTÁ ERRADO.

Portanto, novas avaliações deverão ser feitas, no que diz respeito a:

qualidade do selante empregado;

adequação do selante ao fluido bombeado;

temperatura e pressão de operação;

corretas posições de abertura e fechamento da válvula.



LUBRISERV

TELEFAX: (22) 2773 4906 // Cel.9828 2527

sealants@lubrivers.com.br

ASSISTÊNCIA TÉCNICA PERMANENTE